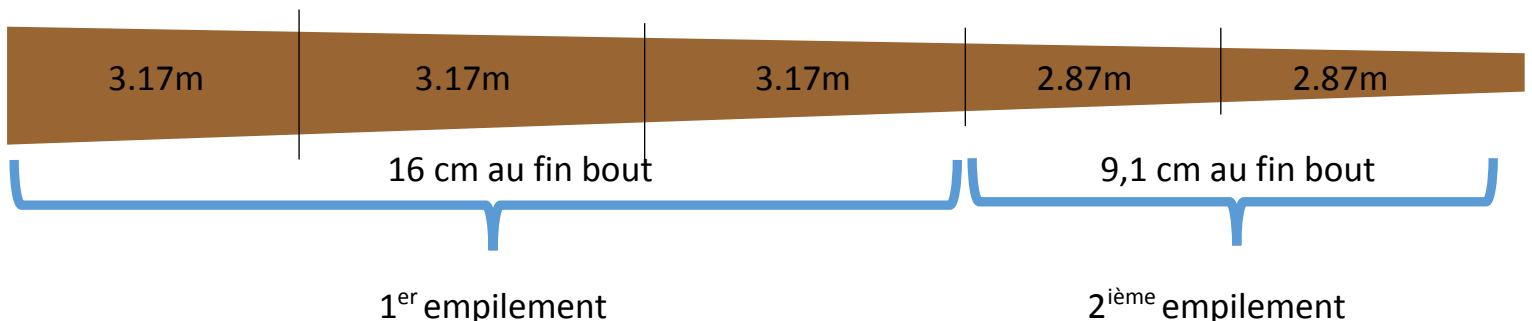




Normes de façonnage Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

- **Essences** : Épinettes, Sapin, Pin gris
- **Longueur**
 - **1^{er} étape (longueur fixe)**
 - 3,17m (10pi 5po)
 - Diamètre minimum fin bout : **16 cm(6po)**
 - **2^{ième} étape (longueur fixe)**
 - 2,87m (9pi 5po)
 - Diamètre minimum fin bout : **9,1 cm (4po)**
- Tolérance de ± 5 cm sur la longueur des billes
- **Diamètre maximum** : 50 cm (20po) (si plus gros mettre un # peinture)
- **Carie de pied** : moins du tiers du diamètre
- **Aucun arbre mort, sec et sain ou chicot**
- **Aucune branche sur les troncs et dans les empilements**
- **Nœuds au ras du tronc**
- **Aucun défaut naturel**
- **Aucune charnière d'abattage, étoile, fendu, racine**
- **Bille droite** (aucune fourche et courbe prononcée)
- **Empilement** :
 - **Épinette, pin gris et sapin doivent être démêlés**
 - 10 pieds et 9 pieds séparés
 - Gros bouts du même côté
 - **Aucun mélèze**



Normes de façonnage Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

Bois Non Conforme

